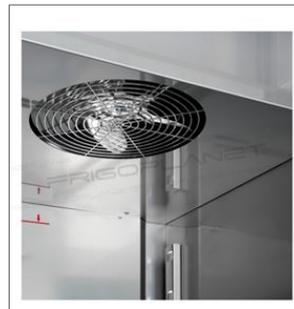


AVT700TN

Armadio refrigerato ventilato GN2/1



- Struttura esterna ed interna in acciaio inox AISI304
- Refrigerazione ventilata con gruppo incorporato
- Centralina digitale con allarmi HACCP
- Monoblocco refrigerante estraibile con evaporatore in camera
- Ventilatori elettronici a basso consumo su evaporatore e condensatore
- Cornice porta con taglio termico
- Sbrinamento automatico a gas caldo
- Evaporazione automatica dell'acqua di condensa
- Porta reversibile
- Spessore isolamento 75 mm ad alta densità
- Porta con impugnature ergonomiche
- Guarnizione magnetica facilmente estraibile
- Cremagliere e guide in acciaio inox AISI304 facilmente smontabili
- Cella con angoli arrotondati
- Illuminazione interna a LED
- Chiusura porta con chiave
- Piedini regolabili in acciaio inox
- Dotato di 3 griglie GN2/1
- Disponibile su richiesta kit 4 ruote (di cui 2 con freno) modello RBA9

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	AVT700TN
CLASSE ENERGETICA	A (2015/1094/UE)
CLASSE CLIMATICA	5
POTENZA WATT	250
ALIMENTAZIONE	230/1N/50
TEMPERATURA °C	-2 ÷ +8
TIPO REFRIGERANTE	R290
TEMP. / UMIDITÀ MAX.	+40 °C / 60% HR
DIMENSIONI MM	720x835x2060h
DIMENSIONI INTERNE MM	570x670x1330h
CAPACITÀ L	650
NR. E TIPO GRIGLIE	3 x GN2/1
PESO NETTO KG	130
PESO LORDO KG	140
DIMENSIONI IMBALLO CM	76x88x217h