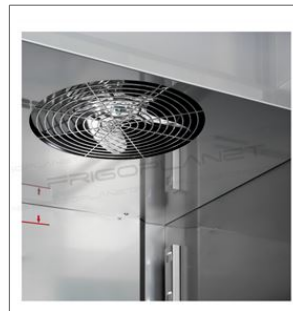


## AVT700TN

Armadio refrigerato ventilato GN2/1



- Struttura esterna ed interna in acciaio inox AISI304
- Refrigerazione ventilata con gruppo incorporato
- Centralina digitale con allarmi HACCP
- Monoblocco refrigerante estraibile con evaporatore in camera
- Ventilatori elettronici a basso consumo su evaporatore e condensatore
- Cornice porta con taglio termico
- Sbrinamento automatico a gas caldo
- Evaporazione automatica dell'acqua di condensa
- Porta reversibile
- Spessore isolamento 75 mm ad alta densità
- Porta con impugnature ergonomiche
- Guarnizione magnetica facilmente estraibile
- Cremagliere e guide in acciaio inox AISI304 facilmente smontabili
- Cella con angoli arrotondati
- Illuminazione interna a LED
- Chiusura porta con chiave
- Piedini regolabili in acciaio inox
- Dotato di 3 griglie GN2/1
- Disponibile su richiesta kit 4 ruote (di cui 2 con freno) modello RBA9

CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>MODELLO</b>	AVT700TN
<b>CLASSE ENERGETICA</b>	A (2015/1094/UE)
<b>CLASSE CLIMATICA</b>	5
<b>POTENZA WATT</b>	250
<b>ALIMENTAZIONE</b>	230/1N/50
<b>TEMPERATURA °C</b>	-2 ÷ +8
<b>TIPO REFRIGERANTE</b>	R290
<b>TEMP. / UMIDITÀ MAX.</b>	+40 °C / 60% HR
<b>DIMENSIONI MM</b>	720x835x2060h
<b>DIMENSIONI INTERNE MM</b>	570x670x1330h
<b>CAPACITÀ L</b>	650
<b>NR. E TIPO GRIGLIE</b>	3 x GN2/1
<b>PESO NETTO KG</b>	130
<b>PESO LORDO KG</b>	140
<b>DIMENSIONI IMBALLO CM</b>	76x88x217h