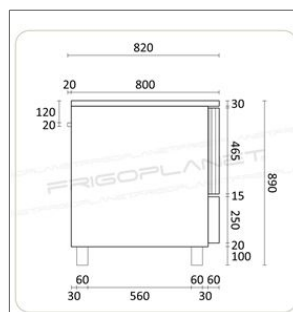
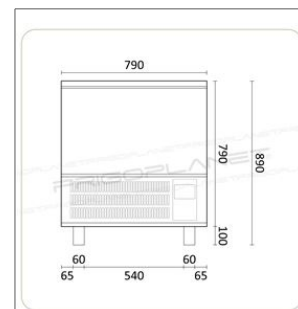


ABT50X

Abbattitore di temperatura capacità 5 teglie



- Struttura esterna ed interna in acciaio inox AISI304
- Refrigerazione ventilata con gruppo incorporato
- Condensatore ad alta resa termica
- Compressore ad alte prestazioni
- Ventilatori ad alta pressione
- Centralina digitale touch con display LCD a colori
- Sistema memorizzazione allarmi HACCP
- Top in acciaio inox rinforzato da 30 mm
- Temperatura di esercizio -37 / -41 °C
- Porta reversibile (necessario kit cerniera opzionale)
- Spessore isolamento 60 mm
- Cella con angoli arrotondati
- Fondo cella sagomato a contenimento con piletta centrale di scarico
- Piedini regolabili in acciaio inox
- Passo teglie 67 mm
- Dotato di sonda al cuore

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	ABT50X
POTENZA WATT	1404
ALIMENTAZIONE	230/1N/50
CAPACITÀ REFRIGERANTE	20 kg / +3 °C 14 kg / -18 °C @+90 °C
TIPO REFRIGERANTE	R452A
TEMP. / UMIDITÀ MAX.	+43 °C / 55% HR
DIMENSIONI MM	790x820x890h
DIMENSIONI INTERNE MM	670x430x360h
NR. E TIPO TEGLIE	5 x GN1/1 o 5 x EN60x40
PESO NETTO KG	98
PESO LORDO KG	110
DIMENSIONI IMBALLO CM	82x91x102h